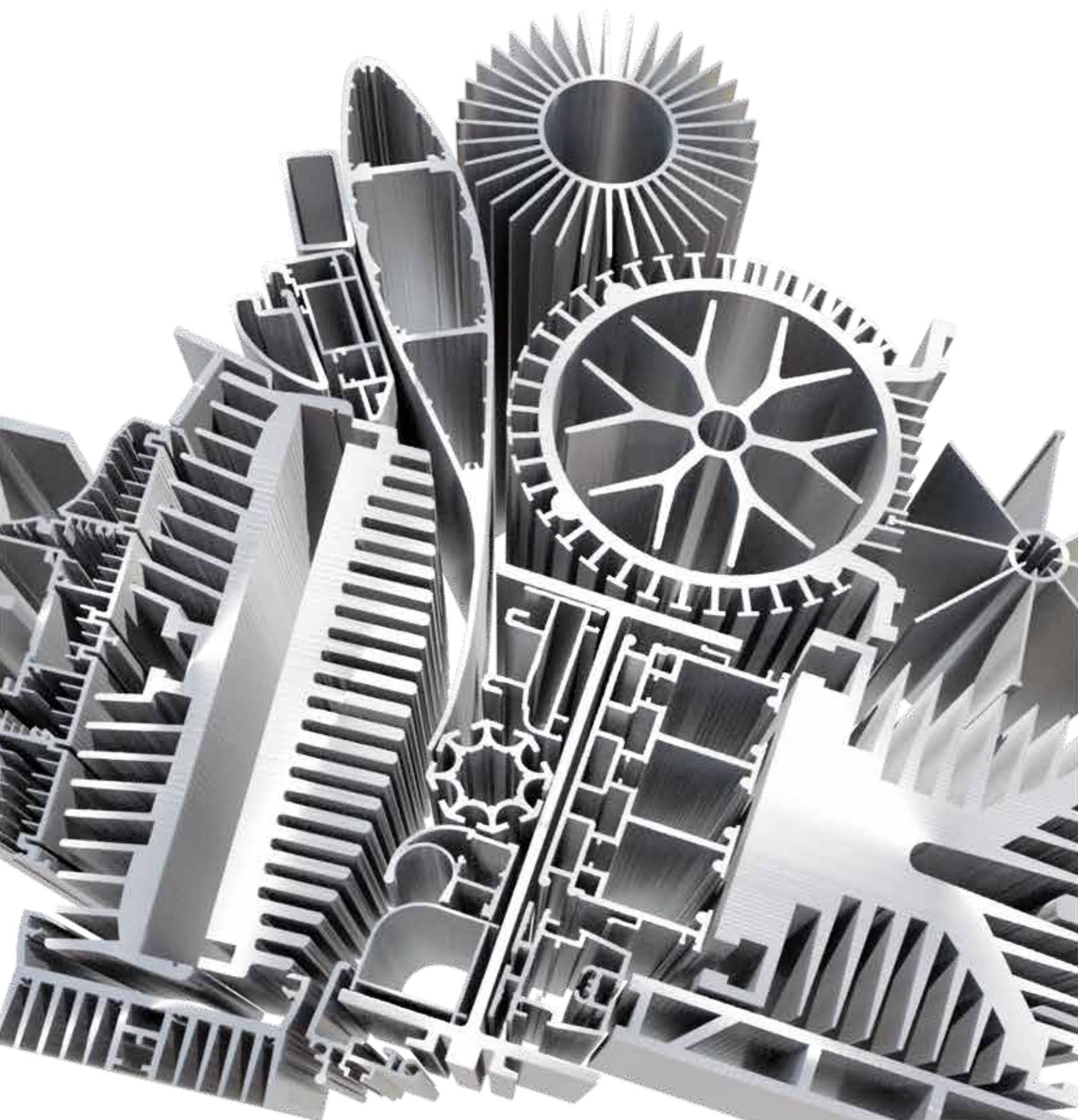




ЭНЕРГОТЕХМАШ

**КАТАЛОГ
АЛЮМИНИЕВЫХ
ПРОФИЛЕЙ**

2020

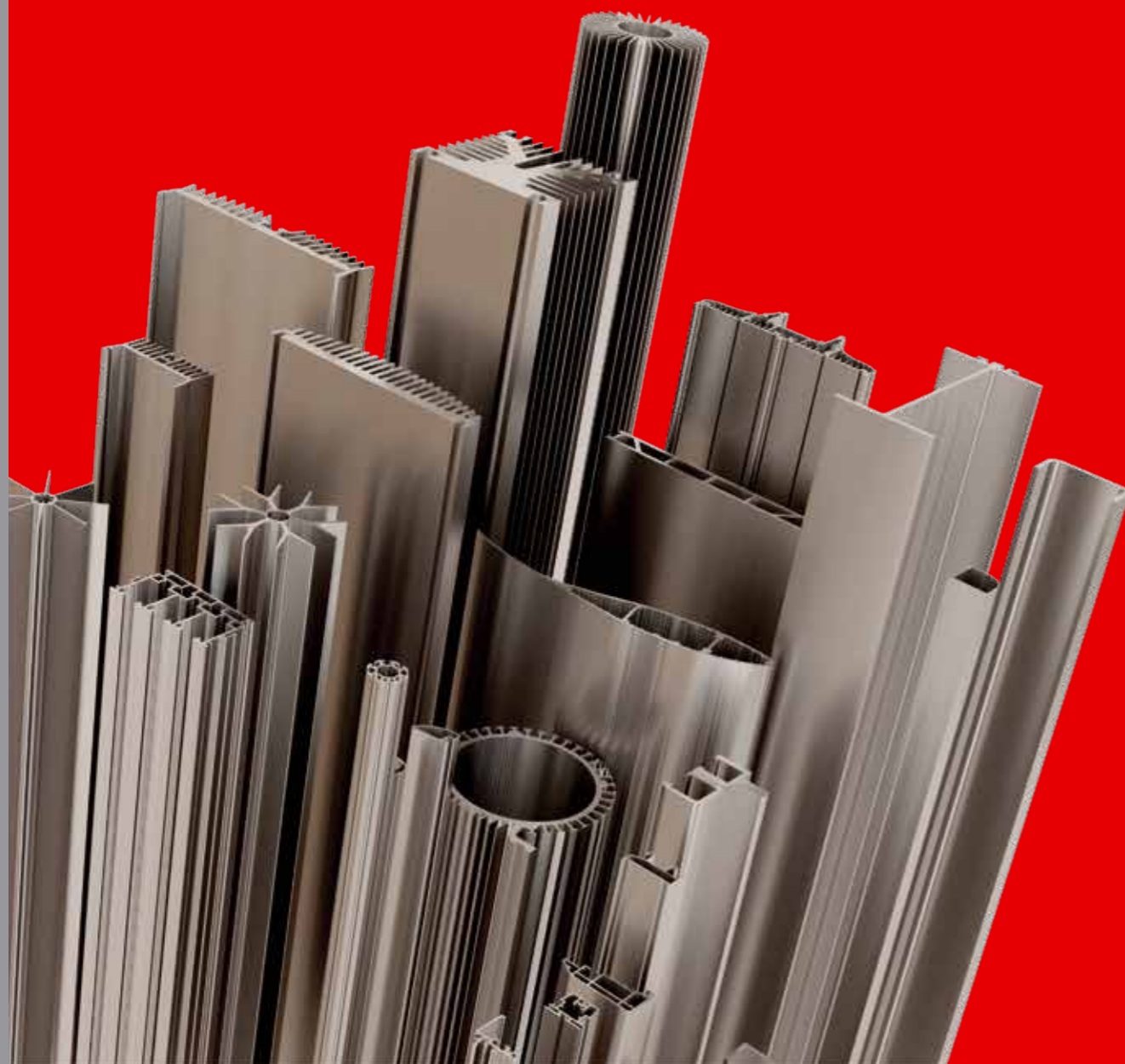




ЭНЕРГОТЕХМАШ

ООО «Энерготехмаш» — один из крупнейших производителей и поставщиков алюминиевого профиля.

Наш многолетний опыт работы на рынке металлоконструкций, автокомпонентов позволяет гарантировать нашим партнерам наивысшее качество поставляемой продукции и долгосрочное взаимовыгодное сотрудничество.



О ЗАВОДЕ

Более 30 лет завод «Энерготехмаш» осуществляет поставки алюминиевых профилей для российского рынка, а также на экспорт.

Клиенты из зарубежных стран, таких как Белоруссия, Бельгия, Франция, Голландия, Польша, Сербия, Израиль, Германия, Дания, Канада, давно оценили преимущества работы с нами.

Наши принципы ведения бизнеса основаны исключительно на открытости и прозрачности

Сегодня продукция нашей компании отличается высоким качеством, что обусловлено:

- Установленным на заводе современным оборудованием COMETAL;
- Применяемыми технологиями;
- Использованием высококачественного сырья.



КОМПЛЕКС ПРЕССОВАНИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

Основное оборудование производства итальянской компании ALUMINIUM TRAVISANCOMETALSPA:

- Пресс усилием 1100 тс
- Пресс усилием 1320 тс
- Пресс усилием 3300 тс

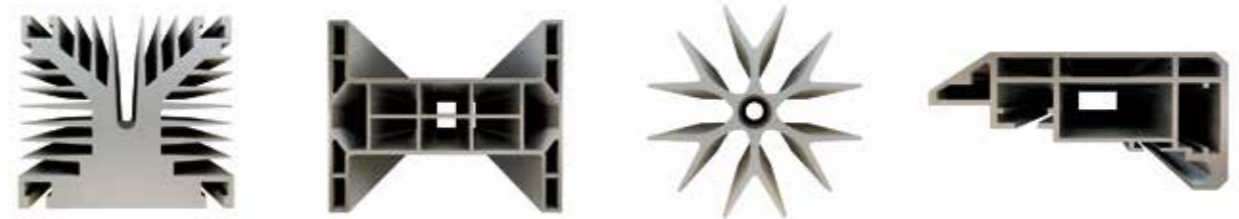
Возможности производства позволяют изготовить профиль практически любой сложности в короткие сроки по чертежам заказчика. Ценовая политика построена на принципах открытости и ориентирована на клиента.

Мы работаем с алюминием марок	6060, 6061, 6063, 6082, АД0, АД1, АД31(Т), АД33(Т), АД35(Т) и др.
Возможность изготовления:	
Длина профиля	в зависимости от сложности от 0,2 м до 15 м
Вес погонного метра	от 0,07 кг до 15 кг
Диаметр описанной окружности	от 10 мм до 400 мм



НАШИ УСЛУГИ

- Производство алюминиевых профилей по эскизам и чертежам заказчика



- Порошковое окрашивание



По желанию заказчика профиль может быть окрашен порошковыми красками в цвета согласно таблице RAL.

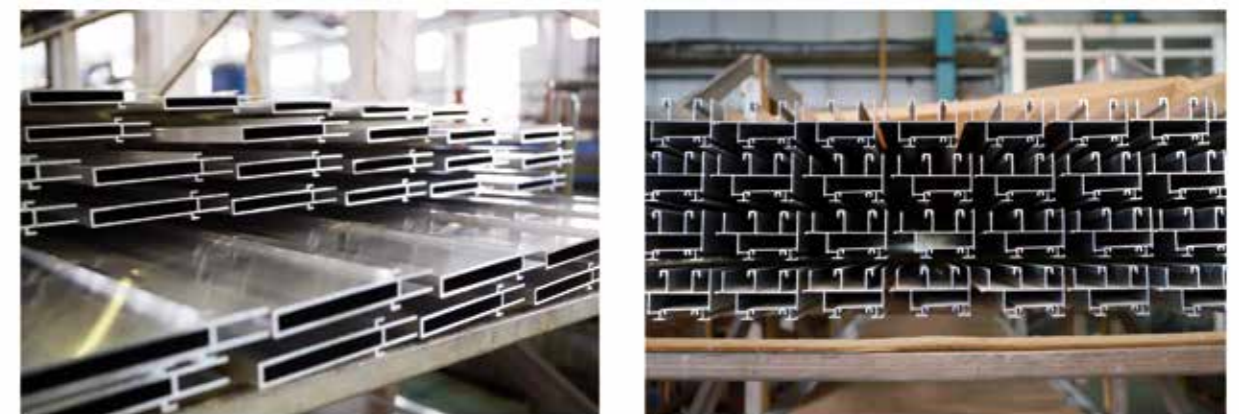
Качество порошкового покрытия сертифицировано по требованиям QUALICOAT.

- Резка профиля в размер

- Механическая обработка (гибка профиля, сверление, фрезеровка)

- Матричное производство

Компания использует матричный инструмент как собственного производства, так и ведущих европейских предприятий: HALEX, COMPES, PHOENIX. Для конструирования и производства нашей продукции мы используем сквозную информационную систему CAD/CAM, компоненты которой оптимально соответствуют потребностям инструментального производства.




Качество производства подтверждено сертификатом на соответствие стандарту ISO 9001-2011 (ISO 9001-2015).


ПРУТОК

	Обозначение	Диаметр, мм	Масса, кг/п.м.
	Пруток КР6	6	0,077
	Пруток КР10	10	0,212
	Пруток КР16	16	0,545
	Пруток КР18	18	0,690
	Пруток КР20	20	0,851
	Пруток КР21,65	21,65	0,999
	Пруток КР22	22	1,030
	Пруток КР28	28	1,669
	Пруток КР36	36	2,758
	Пруток КР38	38	3,074


ТРУБА КРУГЛАЯ

	Обозначение	Наружный Ø, мм*	Внутренний Ø, мм*	Толщина стенки, мм	Масса, кг/п.м.
	Труба 7x1	7	—	1	0,051
	Труба 10x1	10	—	1	0,077
	Труба 10x2,3	10	—	2,3	0,151
	Труба 12x2,5	12	—	2,5	0,202
	Труба 14x3	14	—	3	0,281
	Труба 15,1x1	—	13,1	1	0,120
	Труба 15,5x2,85	15,5	2,85	~	0,307
	Труба 16x3,5	16	~	3,5	0,372
	Труба 17,5x0,9	17,5	~	0,9	0,127
	Труба 18x3	18	~	3	0,383
	ПА-14	18	—	1,5	0,211
	Труба 19x1,2	19	—	1,2	0,182
	Труба 19x1,5	19	—	1,5	0,224
	Труба 19x4,5	19	10	~	0,556
	Труба 20x3,5	—	13	3,5	0,492
	Труба 20x4	20	12	~	0,545


* — указан диаметр, контролируемый при изготовлении

	Обозначение	Наружный Ø, мм*	Внутренний Ø, мм*	Толщина стенки, мм	Масса, кг/п.м.
	Труба 21x3,5	21	14	~	0,521
	Труба 22x1,2	22	—	1,2	0,213
	Труба 22x2,5	—	17	2,5	0,415
	Труба 22x3	22	—	3	0,485
	Труба 22x4	22	—	4	0,613
	Труба 22,6x2,8	22,6	17	—	0,472
	Труба 23x3	—	17	3	0,511
	Труба 23x3	23	—	3	0,511
	Труба 23,5x0,9	23,5	—	0,9	0,173
	Труба 23,6x3,3	23,6	17	~	0,571
	Труба 24x1,5	24	—	1,5	0,287
	Труба 24x3,5	24	17	~	0,611
	Труба 25x2	25	—	2	0,392
	Труба 25x3	25	—	3	0,562
	Труба 25x4	25	—	4	0,715
	Труба 25x4,5	25	—	4,5	0,786
	Труба 25x5,5	25	14	—	0,913
	Труба 26x3,5	26	—	3,5	0,671
	Труба 26x4,5	—	17	4,5	0,824
	Труба 27x3,5	—	20	3,5	0,700
	Труба 27,25x4,25	27,25	—	4,25	0,832
	Труба 27,5x3,75	27,5	20	—	0,759
	Труба 28x2	28	—	2	0,441
	Труба 28x2,5	28	—	2,5	0,55
	Труба 28x3	28	—	3	0,638
	Труба 28x4	—	20	4	0,817
	Труба 28x4	28	20	—	0,817
	Труба 28x4	—	20	4	0,909
	Труба 28x5	—	18	5	0,979
	Труба 28,5x2,6	28,5	—	2,6	0,573
	Труба 29x2	—	25	4	0,46
	Труба 29x3	—	23	3	0,664
	Труба 29x5,5	29	18	—	1,101
Труба 29,2x3,1	29,2	23	—	0,689	
Труба 30x2,5	30	—	2,5	0,585	

* — указан диаметр, контролируемый при изготовлении



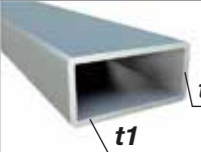
	Обозначение	Наружный Ø, мм*	Внутренний Ø, мм*	Толщина стенки, мм	Масса, кг/п.м.
	Труба 30x3	—	24	3	0,690
	Труба 30x3	30	24	—	0,690
	Труба 30x3	30	—	3	0,690
	Труба 30x4	30	—	4	0,885
	Труба 30x5	—	20	5	1,064
	Труба 31,5x2	31,5	—	2	0,502
	Труба 31,5x3	31,5	—	3	0,728
	Труба 32x1,5	32	—	1,5	0,389
	Труба 33x6,5	33	20	—	1,433
	Труба 34x3,85	34	26,3	—	0,988
	Труба 34x6	—	22	6	1,43
	Труба 35x4	35	—	4	1,056
	Труба 35,4x4,5	—	26,4	4,5	1,184
	Труба 36x4,8	—	26,4	4,8	1,275
	Труба 36x4,85	36	26,3	—	1,286
	Труба 37x5,3	—	26,4	5,3	1,43
	Труба 37,4x5,5	—	26,4	5,5	1,494
	Труба 37,4x5,5	37,4	~	5,5	1,548
	Труба 38x3	38	~	3	0,894
	Труба 38x5,8	~	26,4	5,8	1,59
	Труба 38x5,8	38	26,4	~	1,59
	Труба 38,3x5,95	38,3	26,4	~	1,639
	Труба 39x3,65	39	31,7	~	1,099
	Труба 39x6,3	~	26,4	6,3	1,754
	Труба 39,5x6,55	39,5	26,4	~	1,838
	Труба 40x2	40	~	2	0,647
	Труба 40,4x5,5	—	29,4	5,5	1,634
	Труба 40,6x5,5	—	29,6	5,5	1,644
	Труба 41,6x6	—	29,6	6	1,818
	Труба 41,6x6	41,6	29,6	~	1,818
	Труба 42x7	—	28	7	2,086
	Труба 44,6x5,3	—	34	5,3	1,773
	Труба 45x2	45	~	2	0,732
	Труба 45,4x6	—	33,4	6	2,013



	Обозначение	Наружный Ø, мм*	Внутренний Ø, мм*	Толщина стенки, мм	Масса, кг/п.м.
	Труба 46x6,3	—	33,4	6,3	2,129
	Труба 48x3,5	48	~	3,5	1,326
	Труба 49,6x4,8	—	40	4,8	1,830
	Труба 51,85x12	—	45,85	12	0,481
	Труба 50x2	50	~	2	0,817
	Труба 50x3	50	~	3	1,196
	Труба 50x10	~	30	10	3,405
	Труба 50,6x5,3	~	40	5,3	2,044
	Труба 52x1,2	52	—	12	0,519
	Труба 52x6,3	52	39,4	~	2,451
	Труба 52,2x6	52	40	~	2,360
	Труба 54x7	~	40	7	2,801
	Труба 55x2	55	—	2	0,902
	Труба 56x7	56	42	—	2,92
	Труба 58x8	58	~	8	3,405
	Труба 58x10	~	38	10	4,087
	Труба 60x1	60	~	1	0,502
	ПБА-33	60	~	2	0,986
	Труба 60x2	60	—	2	0,988
	Труба 65x2	65	—	2	1,073
	Труба 65x10	65	—	10	4,683
	Труба 70x2	70	—	2	1,158
	Труба 70x12,5	70	—	12,5	6,119
	Труба 71x1,5	—	68	15	0,888
	Труба 75x12,5	75	—	12,5	6,651
	Труба 80x15	80	—	15	8,301
	Труба 85x15	85	—	15	1,066
	Труба 85x15	85	—	15	8,939
	Труба 90x4	90	—	4	2,929
	Труба 90x5	90	80	—	3,618
	Труба 100x15	100	~	15	10,855
	Труба 120x2	120	~	2	2,009
	Труба 125x15	125	~	15	14,048
	Труба 140x10	140	~	10	11,068


— указан диаметр, контролируемый при изготовлении

ТРУБА ПРЯМОУГОЛЬНОГО КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ



Радиусы округления углов уточнять по чертежу.

Обозначение	Ширина, мм	Высота, мм	Толщина стенок, мм		Масса, кг/п.м.
			t1	t2	
Труба 20x20x1,5	20	20	1,5	1,5	0,301
Труба 25x16x2,1	25	16	2,1	2,1	0,419
Труба 25x25x1,5	25	25	1,5	1,5	0,382
Труба 35x20x1,5	35	20	1,5	1,5	0,420
Труба 40x20x2	40	20	2	2	0,607
Труба 40x25x2,5	40	25	2,5	2,5	0,813
Труба 40x40x2	40	40	2	2	0,824
Труба 50x20x1,5	50	20	1,5	1,5	0,545
Труба 59,4x39,7x1	59,4	39,7	1	1	0,526
Труба 60x25x1,5	60	25	1,5	1,5	0,647
Труба 60x30x2	60	30	2	2	0,932
Труба 60x40x1,1	60	40	1,1	1,1	0,583
Труба 60x40x3	60	40	3	3	1,529
Труба 60x60x1,2	60	60	1,2	1,2	0,765
Труба 60x60x2	60	60	2	2	1,257
Труба 60x60x4	60	60	4	4	2,428
Труба 64x64x6,4	64	64	6,4	6,4	3,996
Труба 70x50x4	70	50	4	4	2,428
Труба 76x76x6,4	76	76	6,4	6,4	4,829
Труба 80x30x2(4)	80	30	2	4	1,561
Труба 100x200x3	200	100	3	3	4,760
Труба 102x102x6,4	102	102	6,4	6,4	6,632
Труба 120x50x3	120	50	3	3	2,670



Обозначение	Ширина, мм	Высота, мм	Толщина стенок*, мм		Масса, кг/п.м.
			t1	t2	
Уголок 23x23x2	23	23	2	2	0,238
Уголок 25x20x1,3	25	20	1,3	1,3	0,154
Уголок 25x25x2	25	25	2	2	0,260
Уголок 25x50x3	25	50	3	3	0,585
Уголок 30x18x1,3	30	18	1,3	1,3	0,164
Уголок 30x20x2	30	20	2	2	0,26
Уголок 30x30x1,3	30	30	1,3	1,3	0,207
Уголок 30x50x5	30	50	5	5	1,015
Уголок 31x19x1	31	19	1	1	0,130
Уголок 35x35x3	35	35	3	3	0,540
Уголок 40x18x1,5	40	18	1,5	1,5	0,226
Уголок 40x40x3	40	40	3	3	1,039
Уголок 40x40x4	40	40	4	4	0,824
Уголок 50x18x1,5	50	18	1,5	1,5	0,270
Уголок 50x30x3	50	30	3	3	0,626
Уголок 50x50x2	50	50	2	2	0,533
Уголок 50x50x3	50	50	3	3	0,787
Уголок 50x50x4	50	50	4	4	1,039
Уголок 50x50x7	50	50	7	7	1,760
Уголок 55x55x4	55	55	4	4	1,153
Уголок 60x18x1,5	60	18	1,5	1,5	0,311
Уголок 60x60x5	60	60	5	5	1,558
Уголок 65x50x6	65	50	6	6	1,772
Уголок 70x18x1,5	70	18	1,5	1,5	0,351
Уголок 80x18x1,5	80	18	1,5	1,5	0,392
Уголок 80x80x5	80	80	5	5	2,099
Уголок 90x18x1,5	90	18	1,5	1,5	0,433
Уголок 100x18x2	100	18	2	2	0,628
Уголок 120x14x2	120	14	2	2	0,715
Уголок 140x40x2,7	140	40	2,7	3	1,328


*Радиусы округления углов уточнять по чертежу.




УГОЛОК




Обозначение	Ширина, мм	Высота, мм	Толщина стенок*, мм		Масса, кг/п.м.
			t1	t2	
Уголок 10x20x2	10	20	2	2	0,152
Уголок 10x40x2	10	40	2	2	0,26
Уголок 15x25x2	15	25	2	2	0,206
Уголок 20x15x1,2	20	15	1,2	1,2	0,11
Уголок 20x20x2	20	20	2	2	0,205


ШВЕЛЛЕР


Обозначение	Ширина, мм	Высота, мм	Толщина стенки, мм	Масса, кг/п.м.
440361	100	45	4,5	2,099
440362	100	45	6	2,740
440412	125	55	6,5	3,778
Швеллер 125x55x15	125	55	15	7,548
440416	125	55	8	4,487
440495	200	90	12	11,018


ШИНА


Обозначение	Ширина, мм	Высота, мм	Толщина стенки, мм	Масса, кг/п.м.
Шина 1x75 (R=0,2)	1	75	0,2	0,203
Шина 1x100 (R=0,2)	1	100	0,2	0,271
Шина 2x14 (R=0,3)	2	14	~	0,076
Шина 3x20 (R=0,5)	3	20	0,5	0,162
Шина 3x25 (R=0,5)	3	25	0,5	0,203
Шина 3x30 (R=1)	3	30	1	0,242
Шина 3x40 (R=1)	3	40	1	0,323
Шина 3x60 (R=1)	3	60	1	0,485
Шина 4x25 (R=1)	4	25	1	0,269
Шина 4x30 (R=1)	4	30	1	0,323
Шина 4x35 (R=1)	4	35	1	0,377
Шина 4x40 (R=1)	4	40	1	0,431
Шина 4x50 (R=1)	4	50	1	0,540
Шина 4x60 (R=1)	4	60	1	0,648
Шина 4x90 (R=1)	4	90	1	0,973
Шина 4x160 (R=2)	4	160	2	1,725
Шина 5x25 (R=1)	5	25	1	0,336
Шина 5x30 (R=1)	5	30	1	0,404
Шина 5x35 (R=1)	5	35	1	0,472
Шина 5x40 (R=1)	5	40	1	0,54
Шина 5x50 (R=1)	5	50	1	0,675
Шина 5x60 (R=1)	5	60	1	0,811



Обозначение	Ширина, мм	Высота, мм	Толщина стенки, мм	Масса, кг/п.м.
Шина 5x80 (R=1)	5	80	1	1,08
Шина 5x100 (R=2)	5	100	2	1,345
Шина 6x35 (R=2)	6	35	2	0,560
Шина 6x40 (R=2)	6	40	2	0,641
Шина 6x50 (R=2)	6	50	2	0,804
Шина 6x50 (R=3)	6	50	3	0,792
Шина 6x60 (R=2)	6	60	2	0,966
Шина 6x80 (R=2)	6	80	2	1,292
Шина 6x90 (R=2)	6	90	2	1,454
Шина 6x90 (R=3)	6	90	3	1,443
Шина 6x100 (R=2)	6	100	2	1,617
Шина 8x20 (R=0,5)	8	20	0,5	0,433
Шина 8x20 (R=2)	8	20	2	0,424
Шина 8x40 (R=1)	8	40	1	0,865
Шина 8x50 (R=2)	8	50	2	1,075
Шина 8x60 (R=2)	8	60	2	1,292
Шина 8x80 (R=2)	8	80	2	1,725
Шина 8x100 (R=2)	8	100	2	2,159
Шина 8x140 (R=2)	8	140	2	3,026
Шина 8x160 (R=2)	8	160	2	3,460
Шина 10x15 (R=2)	10	15	2	0,397
Шина 10x50 (R=2)	10	50	2	1,346
Шина 10x60 (R=2)	10	60	2	1,617
Шина 10x60 (R=5)	10	60	5	1,568
Шина 10x70 (R=2)	10	70	2	1,888
Шина 10x80 (R=2)	10	80	2	2,159
Шина 10x100 (R=0,5)	10	100	0,5	2,709
Шина 10x100 (R=2)	10	100	2	2,701
Шина 10x100 (R=5)	10	100	5	2,65
Шина 10x120 (R=2)	10	120	2	3,243
Шина 12x50 (R=3)	12	50	3	1,605
Шина 12x60 (R=3)	12	60	3	1,930
Шина 12x80 (R=3)	12	80	3	2,581
Шина 12x100 (R=3)	12	100	3	3,231

	Обозначение	Ширина, мм	Высота, мм	Толщина стенки, мм	Масса, кг/п.м.
	Шина 12x130 (R=3)	12	130	3	4,207
	Шина 15x100 (R=0,5)	15	100	0,5	4,064
	Шина 15x140 (R=1)	15	140	1	5,689
	Шина 20x30 (R=3)	20	30	3	1,605
	Шина 20x100 (R=3)	20	100	3	5,399
	Шина 20x180 (R=3)	20	180	3	9,735
	Шина 25x100 (R=4)	25	100	4	6,738
	Шина 35x310 (R=5)	35	310	5	29,345



ПРИМЕРЫ СЛОЖНЫХ ПРОФИЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА



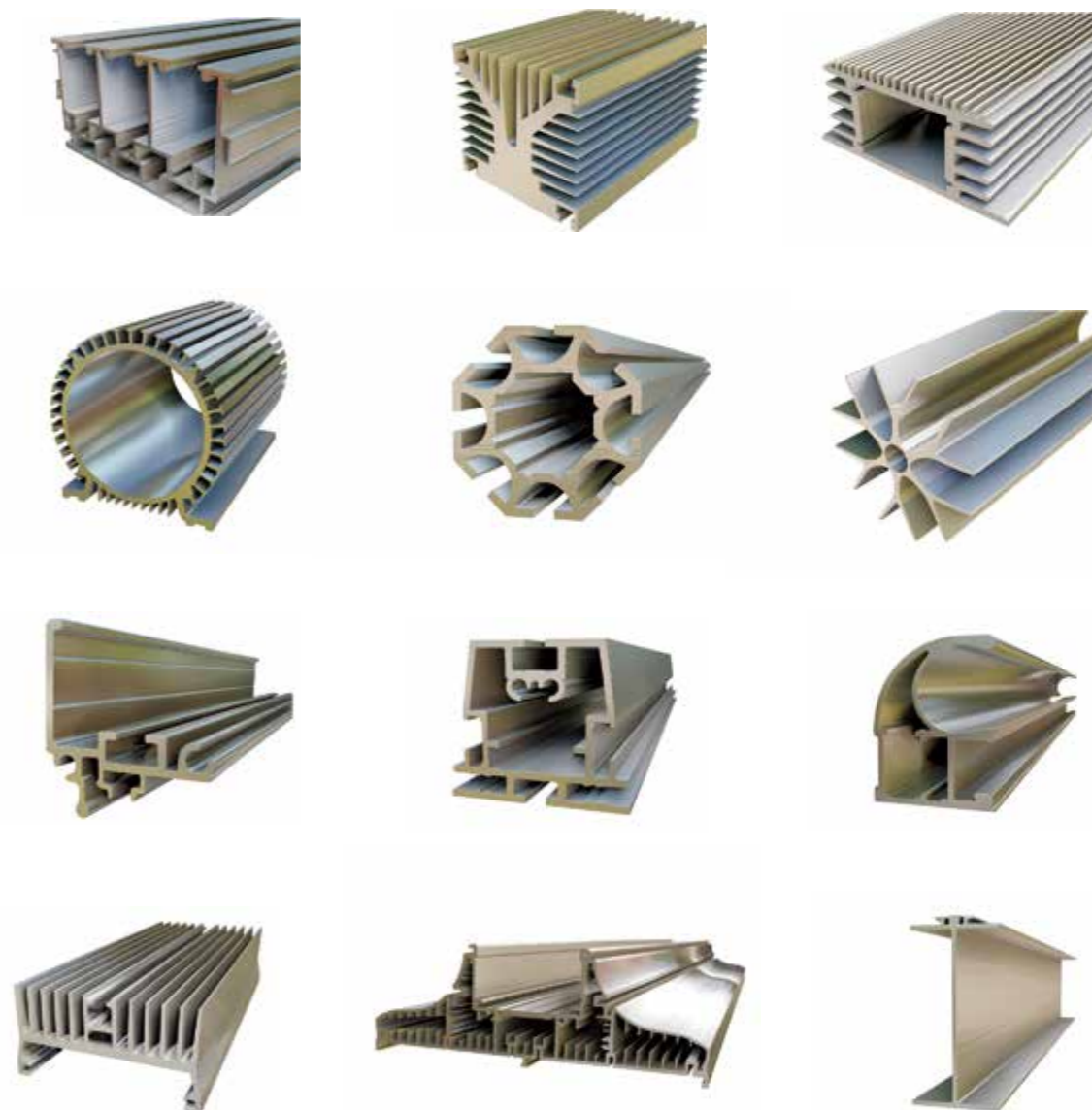
Завод «Энерготехмаш» изготавливает алюминиевые профили для различных производственных сфер и направлений:

- машиностроение, транспортное оборудование;
- нефтяная промышленность;
- строительные, оконные системы;
- мебельное производство;
- профили для рекламных конструкций, торгового оборудования;
- и многие другие сферы.

П-ОБРАЗНЫЙ ПРОФИЛЬ

	Обозначение	Ширина, мм	Высота, мм	Толщина стенки, мм	Масса, кг/п.м.
	ПА-60	50	35	2	0,633
	ПА-95	60	40	5	1,762
	ПА-97	62	80	2	1,182
	ПА-314	125	55	4	2,47
	ПА-315	170	55	4	2,958
	ПА-324	32	10	1,5	0,199
	ПА-470	23,6	15	1,5	0,205
	НП-530	37,5	50	—	0,902
	ПП-533	12	15	2	0,206

Любой профиль может быть окрашен порошковыми красками согласно таблице RAL.



КОНТАКТЫ

АО «АКРОН ХОЛДИНГ»

445000, Самарская обл., г. Тольятти,
ул. Индустриальная, д.6, каб.208

т.: +7 (8482) 551-777

info@akron-holding.ru

www.akron-holding.ru

ООО «ЭНЕРГОТЕХМАШ»

445359, Самарская обл, г. Жигулевск,
ул. Морквашинская, д.40,

т.: +7 (84862) 72-3-95 доб. 1108

т.: +7 (8482) 551-777 доб. 1875,

автокомпоненты: +7 (8482) 551-777 доб. 1917

отгрузка алюминиевого профиля: +7 (8482) 551-777 доб. 1880, 1915

etm@akron-holding.ru

www.energotemash.ru



ЭНЕРГОТЕХМАШ

